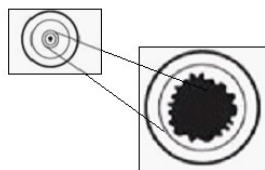


### Pokyny:

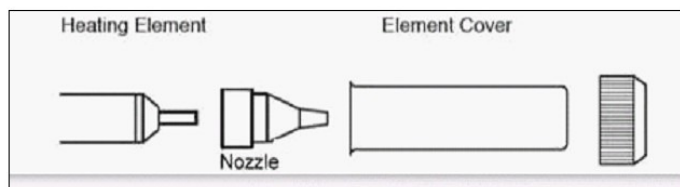
1. Po ukončení každé práce použijte rychle po sobě odsávačku 3-5 naprázdno, odstraníte zbytky pájky z trubičky.
2. Pokud práce trvala okolo 20 minut, po několikerém odsátí naprázdno, použijte k drátek k odstranění zbytků pájky.
3. Zjistíte-li, že účinnost odsávačky klesá, ihned použijte čistící drátek.
4. Jsou-li přestávky v práci příliš dlouhé, doporučujeme nastavit teplotu na 200° C . Pak při opětovném použití můžete nastavit teplotu pracovní.
5. Pokud je skleněná trubička asi z poloviny plná zbytků pájky, ihned ji vyčistěte. Pokud filtr tvrdne, vyměňte jej.



The Nozzle hole will get enlarged with corrosion.

#### ⚠ CAUTION

The Nozzle hole will get enlarged with corrosion. but such phenomena can not be noticed easily. Therefore, if desoldering efficiency goes down and all other parts appear to be OK, the nozzle is probably eroded and should be replaced.



## P085

## ODPÁJECÍ A PÁJECÍ STANICE

## ZD917

### NÁVOD K OBSLUZE

#### Popis

Jedná se o výkonnou multifunkční pájecí a odpájecí stanici. Může být použita v oblastech výzkumu, výuky i výrobě elektroniky. Uplatní se pro pájení a odpájení všech typů součástek a pomáhá předcházet poškození desek plošných spojů i součástek. Stanice obsahuje mikropájkou na pájení (60W) a odpájecí pistolí (60W) s širokou nabídkou výměnných hrotů. Jejich provedení je uzpůsobeno i pro velmi jemnou a přesnou práci se součástkami malých rozměrů

#### Řídící jednotka

Stanice je řízena automaticky pomocí mikroprocesoru, který zároveň s přesným teplotním čidlem snímajícím teplotu hrotu zajišťuje přesnou regulaci teploty a optimální rychlost ohřevu při zatížení. Tyto parametry teplotní regulace jsou uzpůsobeny pro bezolovnaté pájecí slitiny

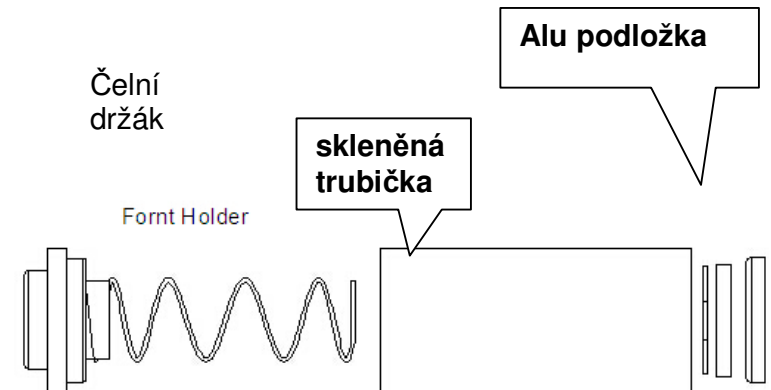
### Parametry:

STANICE		ODPÁJECÍ PISTOLE	
NAPĚTÍ	220 – 240V AC	NAPĚTÍ	24V
PŘÍKON	60W + 80W	PŘÍKON	60W
POJISTKA	3A	TEPLOTA	160 – 480°C
KOMPRESOR	MEMBRÁNOVÉ ČERPADLO	PODTLAK VÝVĚVY	80kPa (600mm Hg)

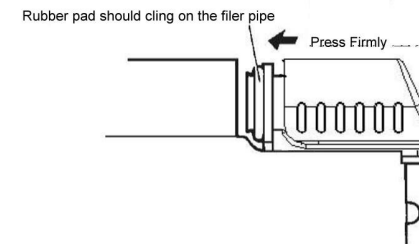
### Mikropájka:

NAPĚTÍ	24V AC
VÝKON	60W (ROZEHŘEV 130W)
TEPLOTA	160 – 480°C
TOPNÉ TĚLESO	KERAMICKÉ PTC

2. Vyjměte pružinu ze skleněné trubičky a odstraňte zbytky pájky.

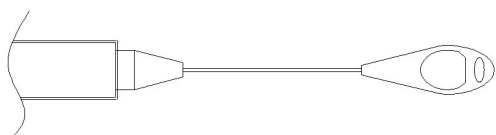


3. Po vyčistění vraťte pružinu, alu podložku a filtr zpět do trubičky, zatlačte držák dopředu až západka zaskočí.



**3. Zbytky pájky se shromažďují v trysce a v topném tělese. Zbytky pájky snižují topný výkon trysky a snižují tak sací účinnost. Pokud při práci zpozorujete sníženou účinnost odsávání, vyměňte filtr a vyčistěte trysku a topné těleso čistícím drátkem.**

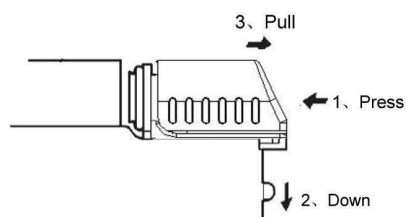
**4. Po vyčistění se zbytky pájky shromáždí v trubičce. Pokud ji nevyčistíte včas, zbytky pájky zablokují odsávací pero. To je proto, že v důsledku vysoké teploty zbytky pájky oxidují (bezolovnatá pájka taje při 220° C, běžná pájka taje při 180° C), bobtnají a ucpávají trysky tak, že se zbytky nedají odstranit ani čistícím drátkem.**



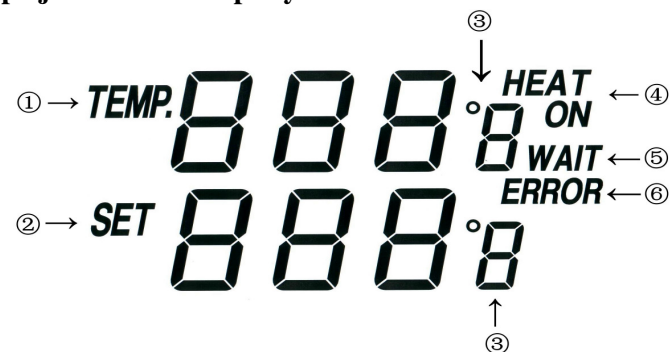
(čisticí drátek)

**Dodržujte pečlivě postup odstraňování zbytků pájky:**

**1. Zatlačte kryt dopředu, po uvolnění západky ji stáhněte dolů. Pak se kryt odskočením uvolní.**



**Displej a nastavení teploty:**



1. Zobrazení aktuální teploty hrotu mikropájky
2. Zobrazení námi nastavené a požadované teploty. K nastavení slouží tlačítka „UP“ a „DOWN“ s krokem 1 °C
3. Zobrazení teploty v jednotkách °C nebo °F. K přepínání mezi jednotkami slouží tlačítko „°C/°F“
4. Je-li aktuální teplota nižší než námi nastavená požadovaná teplota. Je zapnuto zahřívání a na displeji je to indikováno nápisem „HEAT ON“
5. Nápis „WAIT“ indikuje rozdíl teplot větší než 10 stupňů. Vyčkejte dokud se teplota nepřiblíží nastavené teplotě
6. Indikace chyby je označena nápisem „ERROR“

**Uvedení do provozu**

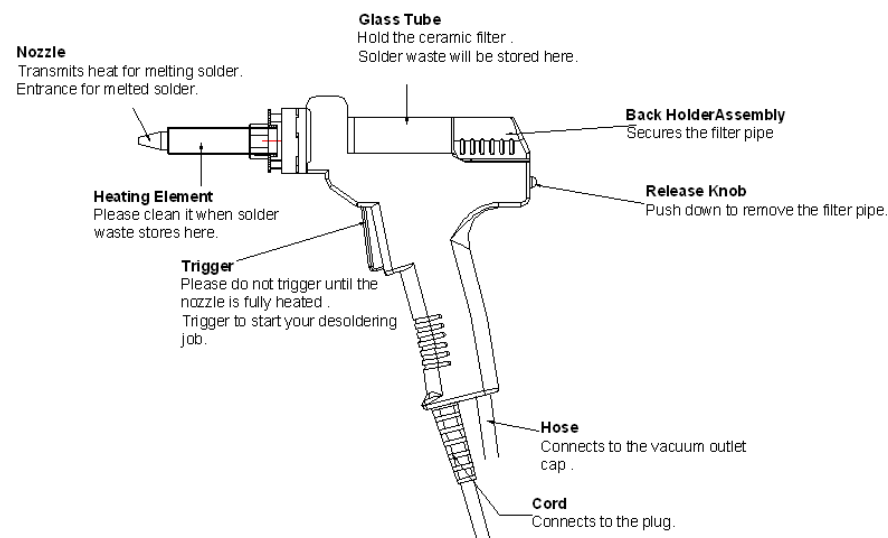
Ověřte, že je hlavní vypínač s nápisem “Power“ v poloze vypnuto (vymáčknutý). Umístěte odpájecí pistoli i mikropájku do příslušných držáků. Zapojte zástrčku kabelu pistole do odpovídající zásuvky na pájecí stanici a otočte zajišťovací matici ve směru hodinových ručiček. Následně zapojte napájecí kabel do zásuvky a zapněte přístroj stiskem tlačítka “Power“. Po spuštění proběhne automatický test. Během auto-testu se krátkodobě aktivují všechny prvky displeje. Po dokončení testu se automaticky začne nahřívat hrot na nastavenou teplotu, která je zobrazena na displeji.

## Bezpečnostní instrukce

Návod k obsluze pájecí stanice si prosím pečlivě přečtěte a dodržujte instrukce v něm uvedené. Návod také uchovávejte na přístupném a dobře viditelném místě. Nedodržení pokynů uvedených v návodu může způsobit nehodu a zranění nebo ohrožení na životě!

- **Napájecí kabely připojujte pouze do schválených zásuvek a adaptérů k tomu určených**
- **Mějte na paměti že teplota hrotu může dosahovat vysokých teplot, neopatrná manipulace může vést k popálení nebo požáru**
- **Nepoužívejte toto zařízení v blízkosti hořlavých předmětů a v místech s nebezpečím výbuchu**
- **Při přestávce či po skončení práce přístroj vždy vypínejte hlavním vypínačem**
- **Před výměnou hrotu nebo jiných částí je první nechejte ochladit**
- **Toto zařízení je určeno pouze pro pájení a odpájení. Nepoužívejte jej na jakékoli jiné účely**
- **Udržujte na suchém místě, zabraňte vniku tekutin do zařízení, uchovávejte mimo dosah dětí**
- **Používejte zařízení pouze s příslušenstvím k tomu určeným. Jinak hrozí nebezpečí úrazu nebo poškození přístroje**
- **Před použitím zkontrolujte není-li zařízení poškozeno, či nejsou-li některé části uvolněny. Nepoužívejte zařízení, je-li evidentně poškozeno, poškozené části může opravit pouze kvalifikovaný odborník.**

## Údržba odsávacího pera



### Upozornění:

1. **Pečlivě udržujte vyhřívané odsávací pero, vyšší teplota pera může způsobit požár nebo bolestivé popáleniny.**
2. **Vždy vytáhněte síťovou zástrčku před jakoukoli údržbou kromě odstraňování zbytků pájky z topného tělesa a trysky.**